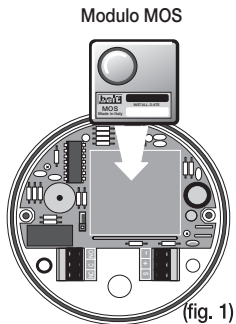


WPD - RIVELATORE GAS PROTETTO CONTRO GLI SPRUZZI D'ACQUA IP55 per modulo MOS (metano, GPL, CO*) ed altri gas combustibili (su richiesta) *per la versione CO installare il modello B20-WPDBR/CA3

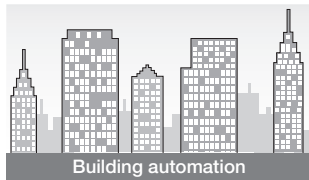
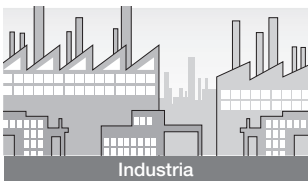
Il rivelatore di gas WPD nonostante l'elevato grado di tenuta IP55 si distingue per il gradevole design, disponibile in varie versioni, monta al suo interno l'originale modulo di rivelazione BELT MOS (MODULAR SENSOR) (fig. 1).

L'impiego del modulo di rivelazione MOS consente di sostituire il solo modulo in caso di avaria o nel corso della normale manutenzione del rivelatore. Il rivelatore WPD (Water Proof Detector) viene normalmente fornito completo di modulo MOS, pertanto è necessario precisare nell'ordine il modello desiderato consultando la tabella A. Il rivelatore WPD é idoneo per l'installazione in ambito industriale.



PRINCIPALI APPLICAZIONI

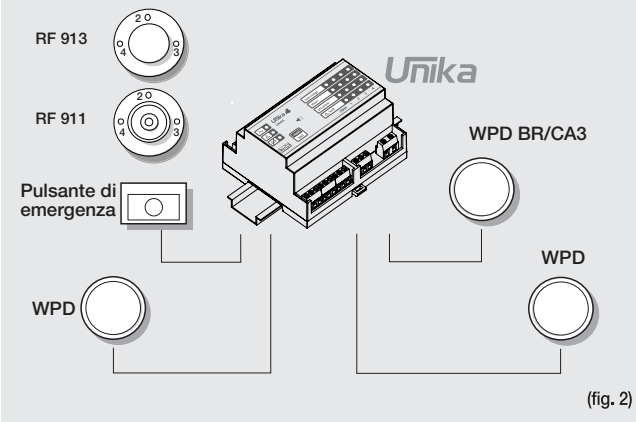
Grazie alle caratteristiche che lo contraddistinguono quali l'affidabilità, la sensibilità, la robustezza, il grado di tenuta IP55, il rivelatore WPD risolve il problema della rivelazione in molte applicazioni, ne elenchiamo le più comuni:



INDUSTRIA, IMPIANTI ANTINCENDIO, BUILDING AUTOMATION

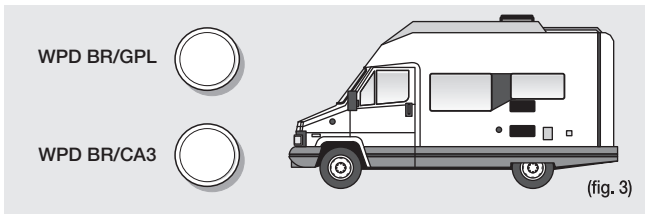
Il segnale in corrente prelevabile dal morsetto S presente in tutti i modelli consente di collegare i rivelatori WPD a molte delle centrali antincendio presenti sul mercato. I modelli con buzzer e relé (/BR) sono adatti ad essere collegati a centrali antintrusione o ad impianti complessi di building automation, anche in questi modelli è disponibile l'uscita in corrente S.

I rivelatori WPD collegati alle unità di controllo consentono di realizzare impianti di rivelazione con grado di tenuta IP55 in mense aziendali, laboratori scolastici, locali industriali, centrali termiche (fig. 2).



ROULOTTES, CAMPERS, CARAVAN, NATANTI

La versione WPDBR è la versione adatta alla rivelazione indipendente di un gas combustibile o del CO a bordo di veicoli o natanti.



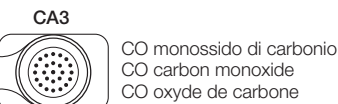
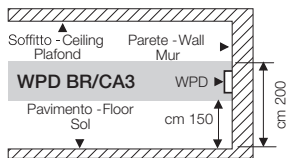
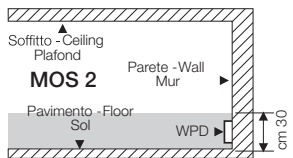
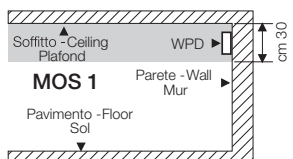
MODULI DI RIVELAZIONE MOS

I rivelatori WPD impiegano un modulo di rivelazione estraibile BELT MOS. I moduli MOS sono disponibili in versioni diverse: MOS1 metano, MOS2 gpl, MOSx per altri tipi di gas combustibili a richiesta e WPD BR/CA3 per CO. La tabella B indica la posizione d'installazione corretta del rivelatore.

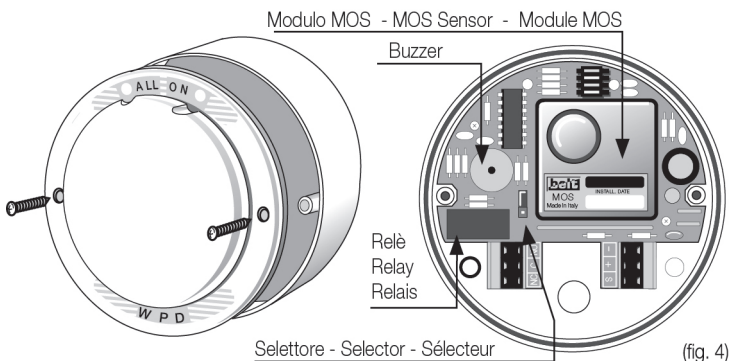
MODULI DI RIVELAZIONE MOS E WPD BR/CA3

POSIZIONAMENTO RIVELATORE POSITIONING THE DETECTOR POSITIONNEMENT DETECTEUR

TAB. B



DESCRIZIONE DEL RIVELATORE



LE MORSETTIERE SONO COSÌ COMPOSTE (fig. 5)

Tre poli (modello WPDxx/xx)

(+),(-) : ingresso alimentazione 12 o 24 Vcc +/- 15%

(S) : uscita segnale in corrente (fig. 5)

Tre poli + tre poli (modello WPD BRxx/xx)

(+),(-) : ingresso alimentazione 12 o 24 Vcc +/- 15%

(S) : uscita segnale in corrente (fig. 5)

tre poli (NC), (C), (NO) : contatto di scambio relé 250Vac 5A cos ϕ 1

LE SPIE LED SEGNALANO:

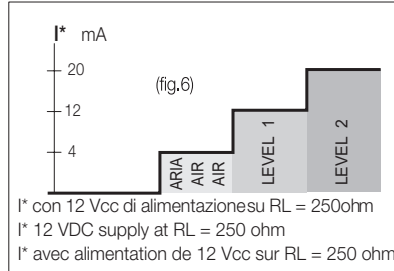
LED VERDE (ON)

Acceso

Presenza alimentazione

Presenza modulo

Integrità fisica del filamento del sensore



Spento

Avaria o assenza del modulo
o dell'alimentazione

LED ROSSO (ALL)

Acceso

Presenza di gas superiore alla soglia di allarme

(lampeggiante)

selezionata del modulo MOS montato.

Uscita S

Segnale in corrente a 2 gradini con controllo linea (vedi fig. 6).

Nei modelli con sigla BR sono presenti:

BUZZER: Sul circuito è montato un segnalatore acustico di tipo piezoelettrico (buzzer), che suona contemporaneamente al led rosso (ALL).

RELÉ ERMETICO: Un relé interviene contemporaneamente al buzzer.

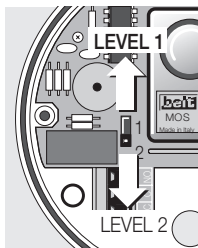
SELETTORE: Un selettore posto a sinistra del modulo MOS (fig. 7) consente di cambiare la soglia di intervento del led ALL, del buzzer, del relé.

Il selettore non varia l'uscita in corrente S.

SELETTORE IN POSIZIONE : MOS1 (metano), MOS2 (gpl).

LEV 1 : Intervento oltre il 6% del L.I.E.

LEV 2 : Intervento con concentrazioni di gas superiori al 10% del L.I.E.



WPD BR/CA3 (CO - monossido di carbonio).

Preallarme:

Intervento oltre 50 ppm.

Allarme :

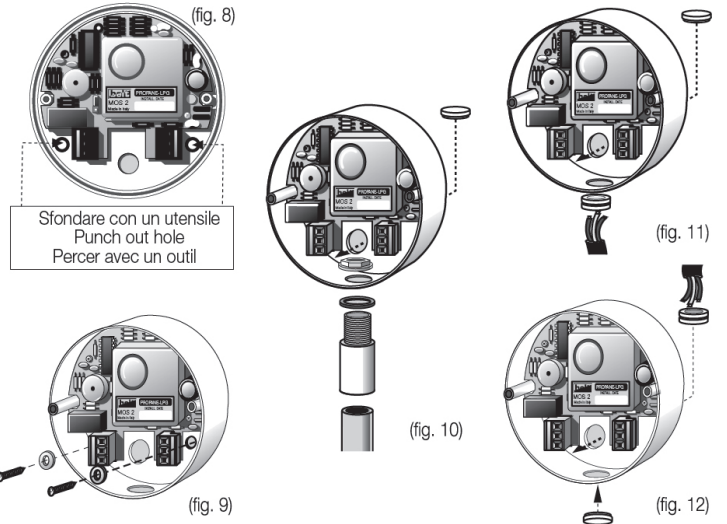
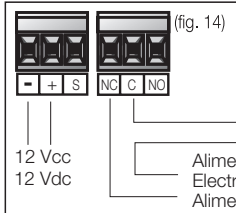
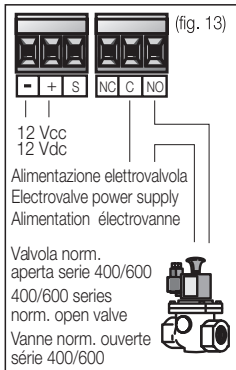
Intervento con concentrazioni superiori a 100 ppm.

Tempo di stabilizzazione	<24 ore	Tempo di riscaldamento	<1 min
Temperatura di immagazzinaggio	-15° + 50° C	Limiti di pressione atm.	760÷1080 hPa
Temperatura di esercizio	-10° + 50° C	Umidità relativa	30÷90 %

INSTALLAZIONE

FISSAGGIO: Verificate che il modello in Vostro possesso corrisponda alle caratteristiche da Voi richieste consultando la tabella A, in particolare dopo aver aperto il rivelatore svitando le viti poste sul coperchio (fig. 4) verificate la presenza del modulo MOS (fig. 4) e leggendo la targhetta posta su di esso che sia adatto al gas che dovete rivelare (tab. B). Fissate il rivelatore in una posizione esposta ai moti convettivi dell'aria ma lontano da ventilatori, ostacoli quali mobili, travi, che potrebbero ostacolare il flusso dell'aria che contiene il gas. Evitate per quanto possibile le zone eccessivamente polverose e l'esposizione a sostanze corrosive o dannose al sensore come riportato più sotto nelle avvertenze. La posizione del rivelatore dipende dal gas che si deve rivelare, seguite le indicazioni della tabella B.

COLLEGAMENTO ELETTRICO: Rispettando le vigenti norme in materia ed utilizzando gli accessori in dotazione necessari a garantire il grado di tenuta IP55 inserite e collegate i conduttori verificando l'esatta tensione di alimentazione (fig. 8, 9, 10, 11, 12). I rivelatori WPD sono forniti con tensioni diverse nel dubbio verificate la tab. A. Nelle figure 13, 14 sono riportati alcuni esempi di collegamento.



ATTENZIONE!

NON INSTALLARE IL RIVELATORE IN AMBIENTI OVE SI PREVEDE LA FREQUENTE PRESENZA DI VAPORI COMBUSTIBILI IN ALTE CONCENTRAZIONI, DI VAPORI DI SILICONI, DI VAPORI CORROSIVI. NON PULIRE CON AEROSOL, NON USARE DETERGENTI, SE NECESSARIO, DOPO AVER TOLTO TENSIONE, USATE UN PANNINO UMIDO D'ACQUA SOLO SULL'ESTERNO DELLA CUSTODIA IN PLASTICA. AFFIDATE L'INSTALLAZIONE E LA MANUTENZIONE A PERSONALE QUALIFICATO.

IL PERSONALE ADDETTO ALLA MANUTENZIONE DEVE VERIFICARE L'EFFICIENZA DEL RIVELATORE OGNI ANNO.

IN OGNI CASO DOPO QUATTRO ANNI DI FUNZIONAMENTO CONTINUO AL RIVELATORE DEVE ESSERE SOSTITUITO IL MODULO MOS.

ATTENZIONE! in caso di allarme

- 1) Spegnerle tutte le fiamme libere.
 - 2) Chiudere il rubinetto del contatore del gas o della bombola del gpl.
 - 3) Non accendere o spegnere luci; non azionare apparecchi o dispositivi alimentati elettricamente.
 - 4) Aprire porte e finestre per aumentare la ventilazione dell'ambiente.
- Se l'allarme cessa è necessario individuare la causa che l'ha provocato e provvedere alla sua eliminazione.
- Se l'allarme continua e la causa della fuga di gas non è individuabile o eliminabile abbandonare il locale e, dall'esterno, avvisare il servizio di emergenza.

METANO: con concentrazione superiore al 5% in volume in aria - **ESPLOSIVO**

GPL: con concentrazione superiore all'1,8% in volume in aria - **ESPLOSIVO**

CO: con concentrazione superiore allo 0,012% (120 p.p.m.) in volume in aria - **PROVOCA MALORI FISIOLOGICI**

TAVOLA A - TABLE A - TABLEAU A

Con modulo MOS1 (metano) With MOS1 sensor (methane) Avec module MOS1 (méthane)				Con modulo MOS2 (propano - gpl) With MOS2 sensor (propane - lpg) Avec module MOS2 (propane - gpl)			
Cod.	Vcc Vdc	Relè - Relay Relais	Buzzer	Cod.	Vcc Vdc	Relè - Relay Relais	Buzzer
WPD12/M1	12	—	—	WPD12/M2	12	—	—
WPD24/M1	24	—	—	WPD24/M2	24	—	—
WPD12BR/M1	12	•	•	WPD12BR/M2	12	•	•
WPD24BR/M1	24	•	•	WPD24BR/M2	24	•	•

PER ALTRI GAS COMBUSTIBILI CONTATTARE IL NOSTRO SERVIZIO TECNICO

PER LA VERSIONE CO INSTALLARE IL MODELLO B20-WPDBR/CA3

AVVERTENZE / MANUTENZIONE

I nostri sistemi di rivelazione gas, in base ai gas rilevati e alle applicazioni in cui sono inseriti, hanno esigenze manutentive diverse. La manutenzione programmata, dei sistemi di rivelazione gas, garantisce l'efficienza con la conseguente sicurezza dei lavoratori e degli ambienti. Si consiglia semestralmente la verifica dell'efficienza del dispositivo.



WPD - GAS DETECTOR WITH IP55 WATER-PROOF PROTECTION for MOS sensors (methane, LPG, CO) and other combustible gases (on request)

*for the CO version install the B20-WPDBR/CA3 model

Despite its high degree of IP55 waterproof protection, the WPD gas detector distinguishes itself by its stylish design, available in several versions, and incorporates the original BELT MOS (modular sensor) (fig. 1).

The use of the MOS modular sensor enables just the sensor to be replaced in the event of a breakdown or during ordinary maintenance operations performed on the detector and enables an LPG detector to be converted into a methane detector, a particularly useful feature for areas that are to be served by a methane gas pipeline in the future.

Normally supplied complete with a MOS sensor, so the model you require must be specified on the order, having consulted table A. Models without a MOS are also available so that the sensors can be purchased separately . The WPD is suitable for installation in an industrial environment.

MAIN APPLICATIONS

Due to its reliability, sensitivity, robustness and high degree of IP55 protection, characteristics that distinguish it from other products, the WPD solves gas detection problems in a wide range of environments. It is most commonly used:

IN INDUSTRY, FIRE-PREVENTION SYSTEMS, BUILDING AUTOMATION

The current signal that can be taken from terminal S present on all models enables WPD detectors to be connected to many fire-prevention plants available on the market.

The buzzer and relay models (/BR) are designed for connection to burglar-alarm systems or complex building automation systems as the current output S is available on these models, too.

WPDs connected to multi-area WP CONTROL and WPDIN 2/4 units enable detector systems with IP55 protection to be installed in company refectories, school laboratories, industrial plants and central heating systems (fig. 2).

CARAVANS, CAMPERS AND BOATS

The WPD/BR model is the version best suited to independently detecting a combustible gas or CO on vehicles or boats.

The WPD models, combined with a WP/DIN 2 or 4 control unit, incorporating a MOS2 and MOS3, respectively, constitutes a complete system for detecting LPG and CO (carbon monoxide) at the same time (fig. 3).

MOS MODULAR SENSORS

WPD detectors use a removable BELT MOS modular sensor. MOS sensors are available in several versions and can be interchanged according to the gas is to be detected: MOS1 methane, MOS2 LPG, MOS3 CO or other combustible gases (on request).

Tab. B shows the correct installation position according to the gas to be detected and the MOS required.

DESCRIPTION OF DETECTOR

WPDs are installed in a self-extinguishing plastic case.

The case is opened by removing the two screws from the lid (fig. 4). Inside you can see the housing for the removable MOS modular sensor and the plug-in terminal boards for connecting the cables.

THE TERMINAL BOARDS COMPRISE (fig. 5)

Three poles (model WPDxx/xx)

(+),(-) : power input 12 o 24 Vcc +/- 15%

(S) : current signal output (fig. 5)

Three poles + three poles (model WPD BRxx/xx)

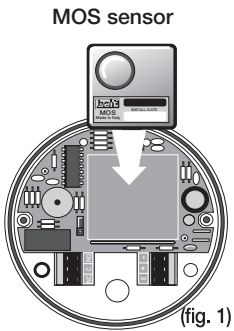
(+),(-) : power input 12 o 24 Vcc +/- 10%

(S) : current signal output (fig. 5)

three poles (NC), (C), (NO) : 250Vac 5A cos ϕ1 relay exchange contact

WARNINGS / MAINTENANCE

Our gas detection systems have different maintenance requirements depending on the gases detected and the applications in which they are installed. Scheduled maintenance of gas detection systems ensures efficiency, thus ensuring the safety of workers and the environment. We recommend checking the device's efficiency every six months.



(fig. 1)

THE LED INDICATORS SHOW:

GREEN LED (ON)

ON

Power on

Sensor present

Sensor filament intact

OFF

Sensor missing or faulty

or power failure

RED LED (ALL)

ON (blinking) =

Gas above selected alarm threshold for the MOS assembled

S output =

Two-step current signal with line control (see fig. 6).

The BR models include:

BUZZER: There is a piezoelectric acoustic component (buzzer) on the circuit, which buzzes when the red LED (ALL) is on.

SEALED RELAY: A relay is triggered at the same time as the buzzer

SELECTOR: A selector on the left-hand side of the MOS sensor (fig. 7) enables you to change the activation threshold of the ALL LED, the buzzer and the relay.

The selector does not alter the current output S.

SELECTOR IN POSITION : MOS1 (methane), **MOS2** (LPG).

LEV 1 : activated at 6% of the L.E.L.

LEV 2 : activated by gas concentrations of over 10% of the L.E.L.

MOS 3 (CO carbon monoxide)

LEV 1 : activated at over 100 ppm

LEV 2 : activated by concentrations of over 200 ppm

The selector therefore enables the alarm threshold to be lowered in detectors that have lost some of their sensitivity over the years, so as to obtain acceptable values and delay replacing the MOS sensor.

INSTALLATION

FIXING: Check that the model in your possession corresponds to the characteristics you require by consulting table A. In particular, after opening the detector check, by removing the screws on the lid (fig. 4), that the MOS is present (fig. 4) and, by reading the label on it, that it is suited to the gas that you need to detect (tab. B). Fix the detector in a position exposed to the convective motion of the air but away from fans, obstacles such as furniture or beams that could block the flow of air containing the gas. Avoid excessively dusty areas and exposure to substances that could corrode or damage the sensor as specified in the warning below. The position of the detector depends on the gas that you want to detect, so follow the instructions given in table B.

ELECTRICAL CONNECTION: In respect of the regulations in force and using the accessories provided, ensure the IP55 protection, insert and connect the wires checking that the power supply voltage is correct (fig. 8, 9,10, 11, 12). WPD detectors are supplied with varying voltages. If in doubt, check table A. Figures 13 and 14 show some examples of an electrical connection.



WARNING!



DO NOT INSTALL THE DETECTOR IN PLACES WHERE COMBUSTIBLE VAPOURS IN HIGH CONCENTRATIONS, SILICONE FUMES AND CORROSIVE FUMES ARE FREQUENTLY PRESENT. DO NOT CLEAN WITH AEROSOLS, DO NOT USE DETERGENTS. IF NECESSARY, AFTER POWERING OFF, USE A DAMP CLOTH IN WATER ONLY ON THE OUTSIDE OF THE PLASTIC CASE. HAVE THE DETECTOR INSTALLED AND SERVICED BY QUALIFIED TECHNICIANS. THE DETECTOR'S OPERATION MUST BE CHECKED ONCE A YEAR. IN ANY CASE, AFTER FOUR YEARS OF CONTINUOUS OPERATION, THE GAS DETECTOR MUST BE TESTED WITH SAMPLE GAS. IF IT IS NOT POSSIBLE TO CARRY OUT THE TEST , REPLACE THE MOS SENSOR. AFTER FOUR YEARS, THE SAMPLE GAS TEST MUST BE REPEATED ONCE A YEAR. THE MOS SENSOR MUST BE REPLACED WHEN, WITH THE SELECTOR AT LEV 2, THE ALARM IS NOT ACTIVATED.

MOS1: WHEN THE SENSOR IS SUBJECTED TO GAS CONCENTRATIONS

MOS2: EQUIVALENT TO 25% OF THE LEL FOR 30 SECONDS

MOS3: WHEN THE SENSOR IS SUBJECTED TO GAS CONCENTRATIONS OF 250 ppm FOR 15 MINUTES.

MOSx: SENSOR FOR OTHER COMBUSTIBLE GASES (ON REQUEST).



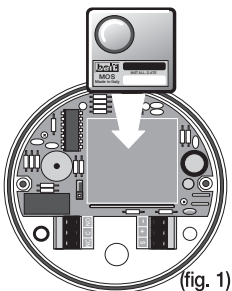
WARNING! if the alarm is activated



- 1) Extinguish any free flames.
 - 2) Close the tap on the gas meter or LPG cylinder
 - 3) Do not switch lights on or off; do not switch on electrical equipment or devices.
 - 4) Open doors and windows to increase ventilation.
- If the alarm stops, identify the cause and eliminate it.
If the alarm continues and the cause of the gas leak cannot be identified or eliminated, leave the building and, from outside, call the fire brigade.

WPD - DETECTEUR DE GAZ PROTEGE CONTRE LES ECLABOUSSURES D'EAU IP55 pour module MOS (méthane, GPL, CO) ou autres gaz combustibles (sur demand)

module MOS



(fig. 1)

Le détecteur de gaz WPD malgré son degré d'étanchéité IP55 élevé se caractérise par un design agréable; il est disponible en différentes versions et contient le module de détection BELT MOS (MODULAR SENSOR) (fig.1). L'utilisation du module de détection MOS permet de ne remplacer le module qu'en cas de panne ou au cours de l'entretien normal du détecteur; son utilisation permet également de transformer par la suite un détecteur pour gpl en un détecteur pour méthane, chose utile pour les endroits que ne sont encor e desservis par le méthane, mais qui le seront dans le futur.

Le détecteur WPD (Water Pr oof Detector) est normalement fourni avec le module MOS, par conséquent il est nécessaire de préciser dans la commande le modèle désiré, en consultant le tableau A; des modèles sans module MOS sont également disponibles, ce qui permet de se procurer les modules à part. Le détecteur WPD peut être installé en milieu industriel.

PRINCIPALES APPLICATIONS

Grâce aux caractéristiques qui le distinguent, comme la fiabilité, la sensibilité, la solidité, le degré d'étanchéité IP55, le détecteur WPD résoud le problème de la détection dans de nombreuses applications, en voici les plus communes:

INDUSTRIE, ÉQUIPEMENTS ANTI-INCENDIE, BUILDING AUTOMATION

Le signal en courant en provenance de la borne S présent sur tous les modèles permet de brancher les détecteurs WPD à de nombreuses centrales antiincendie présentes sur le marché. Les modèles avec buzzer et relais (/BR) peuvent être raccordés à des centrales anti-intrusion ou à des installations complexes de building automation, la sortie en courant S est également disponible sur ces modèles. Les détecteurs WPD raccordés aux unités de contrôle multi-zone WP CONTROL et WPDIN 2/4 permettent de réaliser des installations de détection, avec degré d'étanchéité IP55 dans les restaurants d'entreprises, les ateliers scolaires, les locaux industriels, les centrales thermiques (fig. 2).

CARAVANES, CAMPING-CARS, BATEAUX

La version WPD/BR est tout à fait appropriée à la détection indépendante du gaz combustible ou du CO à bord des véhicules ou des bateaux. Le modèle WPD12, associé à l'unité du control WP/DIN2 ou 4, avec respectivement un module MOS2 et MOS3 forme une installation complète pour la détection simultanée de gpl et CO (oxyde de carbone) (fig. 3).

MODULES DE DÉTECTION MOS

Les détecteurs WPD utilisent un module de détection amovible BELT MOS.

Les modules MOS sont disponibles en différentes versions, mais sont interchangeables entre eux, en fonction du gaz qui l'on doit détecter: MOS1 méthane, MOS2 gpl, MOS3 CO ou autres gaz combustibles (sur demand).

Le tab. B donne la position d'installation correcte du détecteur en fonction du gaz à détecter et par conséquent le MOS approprié.

DESCRIPTION DU DETECTEUR

Les détecteurs WPD sont placés dans un boîtier en plastique auto-extinguible. Pour ouvrir le boîtier, il suffit de dévisser les deux vis situées sur le couvercle (fig. 4). A l'intérieur, on a le logement du module de détection amovible MOS et les borniers pour le raccordement des câbles.

LES BORNIER SONT COMPOSÉS DE LA FAÇON SUIVANTE (FIG. 5):

Trois pôles (modèle WPDxx/xx)

(+),(-) : entrée alimentation 12 o 24 Vcc +/- 10%

(S) : sortie signal en courant (fig. 5)

Trois pôles + trois pôles (modèle WPD BRxx/xx)

(+),(-) : entrée alimentation 12 o 24 Vcc +/- 10%

(S) : sortie signal en courant (fig. 5)

trois pôles (NC), (C), (NO) : contact d'échange relais 250Vac 5A cos ϕ1

AVERTISSEMENTS / ENTRETIEN

Nos systèmes de détection de gaz nécessitent une maintenance adaptée aux gaz détectés et à leurs applications. Un entretien régulier garantit leur bon fonctionnement et, par conséquent, la sécurité des travailleurs et la protection de l'environnement. Nous recommandons de vérifier l'efficacité de l'appareil tous les six mois.

LES VOYANTS LED SIGNALENT:

LED VERTE (ON)

Allumée

Présence alimentation

Présence module

Bon état des filaments du capteur

Eteinte

Panne ou absence du module ou de

l'alimentation

LED ROUGE (ALL)

Allumée

Présence de gaz supérieure au seuil d'alarme sélectionné

(clignotante) = du module MOS monté

Sortie S =

Signal en courant à 2 degrés avec contrôle ligne (fig. 6).

Uniquement sur les modèles /BR:

BUZZER: On a sur le circuit un avertisseur acoustique de type piézo-électrique (buzzer), qui sonne lorsque la led rouge (ALL) s'allume.

RELAIS HERMETIQUE: Un relais intervient en même temps que le buzzer.

SELECTEUR: Un sélecteur situé à gauche du module MOS (fig. 7) permet de changer le seuil d'intervention de la led ALL, du buzzer, du relais. Le sélecteur ne modifie pas la sortie en courant S.

SELECTEUR EN POSITION : MOS1 (méthane), **MOS2** (gpl).

LEV 1 : intervention au-delà de 6% de la L.I.E.

LEV 2 : intervention avec des concentrations de gaz supérieures à 10% de la L.I.E.

MOS 3 (CO oxyde de carbone)

LEV 1 : intervention au-delà de 100 ppm

LEV 2 : intervention avec des concentrations supérieures à 200 ppm

Par conséquent, le sélecteur permet d'abaisser le seuil d'alarme dans les détecteurs qui avec les années perdraient leur sensibilité, pour ramener cette dernière à des valeurs acceptables, ce qui permet de différer dans le temps le remplacement du module MOS.

INSTALLATION

FIXATION: Vérifiez si le modèle en votre possession correspond aux caractéristiques que vous désirez, en consultant le tableau A; en particulier, après avoir ouvert le détecteur en dévissant les vis situées sur le couvercle (fig. 4), vérifiez la présence du module MOS (fig. 4) et lire la plaquette situées sur ce dernier pour voir s'il est adapté au gaz que vous devez détecter (tab. B).

Fixez le détecteur dans une position exposée aux mouvements convectifs de l'air mais à distance de ventilateurs, obstacles comme les meubles, les poutres, qui pourraient entraver le flux de l'air qui contient le gaz. Evitez dans la mesure du possible les endroits excessivement poussiéreux et l'exposition à des substances corrosives ou nocives pour le capteur, comme indiqué ci-dessous dans le paragraphe "ATTENTION". La position du détecteur dépend du gaz qu'il faut détecter: suivez les indications du tableau B.

RACCORDEMENT ELECTRIQUE: En respectant les normes en vigueur en la matière et en utilisant les accessoires nécessaires à garantir le degré d'étanchéité IP55, introduisez et branchez les conducteurs en vérifiant la tension d'alimentation exacte (fig. 8, 9, 10, 11, 12). Les détecteurs WPD sont fournis avec des tensions différentes: dans le doute vérifiez le tab. A. Les figures 13 et 14 donnent quelques exemples de branchement.



ATTENTION!



NE PAS INSTALLER LE DETECTEUR DANS DES PIECES AVEC PRESENCE FREQUENTE DE VAPEURS COMBUSTIBLES A HAUTES CONCENTRATIONS, DE VAPEURS DE SILICONES, DE VAPEURS CORROSIVES. NE PAS NETTOYER A L'AIDE D'AEROSOLS, NE PAS UTILISER DE DETERGENTS, SI NECESSAIRE, APRES AVOIR COUPE LE COURANT, UTILISEZ UN CHIFFON HUMIDE (EAU) UNIQUEMENT SUR LA SURFACE DU BOITIER EN PLASTIQUE. CONFIEZ L'INSTALLATION ET L'ENTRETIEN A UN PERSONNEL QUALIFIE. LE PERSONNEL CHARGE DE L'ENTRETIEN DOIT VERIFIER L'EFFICIENCE DU DETECTEUR CHAQUE ANNEE. DANS TOUS LES CAS, APRES QUATRE ANS DE FONCTIONNEMENT CONTINU LE DETECTEUR DOIT ETRE ESSAYE AVEC DU GAZ ECHANTILLON. SI L'ESSAI NE PEUT ETRE EFFECTUE, REMPLACEZ LE MODULE MOS. AU BOUT DE QUATRE ANS DE FONCTIONNEMENT, L'ESSAI AVEC LE GAZ ECHANTILLON DOIT ETRE RENOVELE CHAQUE ANNEE.IL FAUT REMPLACER LE MODULE MOS, LORSQUE AVEC SELECTEUR EN POSITION LEV 2, L'ALARME N'INTERVIENT PAS:

MOS1: EN SOUMETTANT LE MODULE MOS PENDANT 30 SECONDES A DES

MOS2: CONCENTRATIONS DE GAZ CORRESPONDANT A 25% DE LA L.I.E.

MOS3: EN SOUMETTANT LE MODULE MOS PENDANT 15 MINUTES A DES CONCENTRATIONS DE GAZ DE 250 ppm.

MOSx: MODULE POUR AUTRES GAZ COMBUSTIBLES (SUR DEMANDE).



ATTENTION! En cas d'alarme:



- 1) Eteindre toutes les flammes libres.
 - 2) Fermer le robinet du compteur du gaz ou de la bouteille du gpl.
 - 3) Ne pas allumer ou éteindre les lumières; ne mettre en marche aucun appareil ni aucun dispositif alimenté électriquement.
 - 4) Ouvrir portes et fenêtres pour augmenter la ventilation de la pièce.
- Si l'alarme cesse, il faut identifier la cause qui l'a provoquée et l'éliminer.
Si l'alarme continue et que la cause de la fuite de gaz ne peut être identifiée ou éliminée, abandonner la pièce et, de l'extérieur, avvertir le service d'urgence.